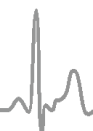




# Informace o základních technologiích v závodě Jimramov



# Technologie vstřikování plastů

## VSTŘIKOVACÍ STROJE

Typ	Počet	Průměr šneku	Max. uzavírací síla
ENGEL VC 200/50	5	30 nebo 35 mm	500 kN
ENGEL VC 330/80	3	35 mm	800 kN
KrausMaffei ClassiX CX 80-380	1	35 mm	800 kN
KrausMaffei ClassiX CX 160-380	1	35 mm	1600 kN

## POUŽITÉ MATERIÁLY

Materiál	Typ změkčovadla	Tvrdość Shore A
měkký polyvinylchlorid (měkké PVC)	DEHP	61
	Bis (2-Ethylhexyl) Phthalate	87
		93
		61
	DEHT	87
	Bis (2-Ethylhexyl) Terephthalate	93
61		
tvrdý polyvinylchlorid (tvrdé PVC)	TOTM (TEHTM)	87
	Tris (2-Ethylhexyl) Trimellitate	93
polypropylen (PP)		
nízkohustotní polyethylen (LDPE)		
vysokohustotní polyethylen (HDPE)		
polystyren (PS)		
akrylonitrilbutadienstyren (ABS)		
methylmethakrylát-akrylonitril-butadien-styren (MABS)		
polykarbonát (PC)		
polyoxymetylén (POM)		
termoplastický elastomer (TPE)		

Sušení materiálu	Počet
vakuová sušící jednotka	3
molekulární kompresní sušící jednotka	1

Periferní zařízení	Počet
temperační zařízení	6
regulátor horkých vtoků	4
barvicí jednotka	8

# Technologie vytlačování

## VYTLAČOVACÍ LINKY

Typ	Počet	Průměr šneku
Bausano TM 60/25	1	60 mm
Betol BC 50	1	50 mm

## POUŽITÉ MATERIÁLY

Materiál	Změkčovadlo	Tvrdost Shore A
měkčený polyvinylchloride (měkké PVC)	DEHP	61
	Bis (2-Ethylhexyl) Phthalate	75
		85
		61
	DEHT	70
	Bis (2-Ethylhexyl) Terephthalate	75
		85
		61
	TOTM (TEHTM)	75
Tris (2-Ethylhexyl) Trimellitate	85	
	85	
	92	

## ZDRAVOTNICKÉ HADIČKY

V současné době 52 rozměrů hadiček.

Standartní tolerance vnitřního a vnějšího průměru hadičky:  $\pm 0,1$  mm

Materiál	Průměr hadičky			
	Vnitřní průměr (mm)		Vnější průměr (mm)	
	min.	max.	min.	max.
měkčený polyvinylchlorid	0,9	8,0	1,6	12,0

Navíjení hadičky do kotouče	Délka návínů v kotouči (m)	
	min.	max.
	20	1000

Sekání hadičky	Délka hadičky (mm)	
	min.	max.
	10	3000

Standartní tolerance nasekaných hadiček	
Délka hadičky (mm)	Tolerance délky hadičky (mm)
10 – 100	+/- 1
101 – 200	+/- 3
201 - 400	+/- 5
401 – 600	+/- 7
601 – 900	+/- 10
901 – 1200	+/- 12
1201 – 1500	+/- 15
1501 – 2000	+/- 20
2001 - 3000	+/- 30

# Montáž

Technologie	Specifikace
Lepení	Cyklohexanon (rozpouštědlo) Dichlormethan (rozpouštědlo) Kyanoakrylátové lepidlo UV lepidlo
Svařování	Vysoko-frekvenční svařování (VF)
Montáž	Ruční Polo-automatická (Ergoline, Stroza) Automatická (Tecnofar, Tecnocut, Tecnoideal, Aunotec)

# Balení

## Balící stroj MULTIVAC

Rozměry balení	Násobnost formy
300 x 200 mm	2
130 x 300 mm	3
225 x 100 mm	4
150 x 100 mm	8
57 x 75 mm	21

Balící materiál	Specifikace
papír	60 g/m <sup>2</sup>
fólie	60 µm (materiál PP/PA/PE)
fólie	80 µm (materiál PP/PA/PE)
fólie	100 µm (materiál PP/PA/PE)

## ZNAČENÍ

- Štítky (Zebra)
- Potisk (AMACO) – barva dle požadavku zákazníka (černá, modrá, zelená, ...)

## Ruční balení

- Materiál, značení a rozměry dle požadavků zákazníka

# Sterilizace

- Plyn ETO (Ethylenoxid)